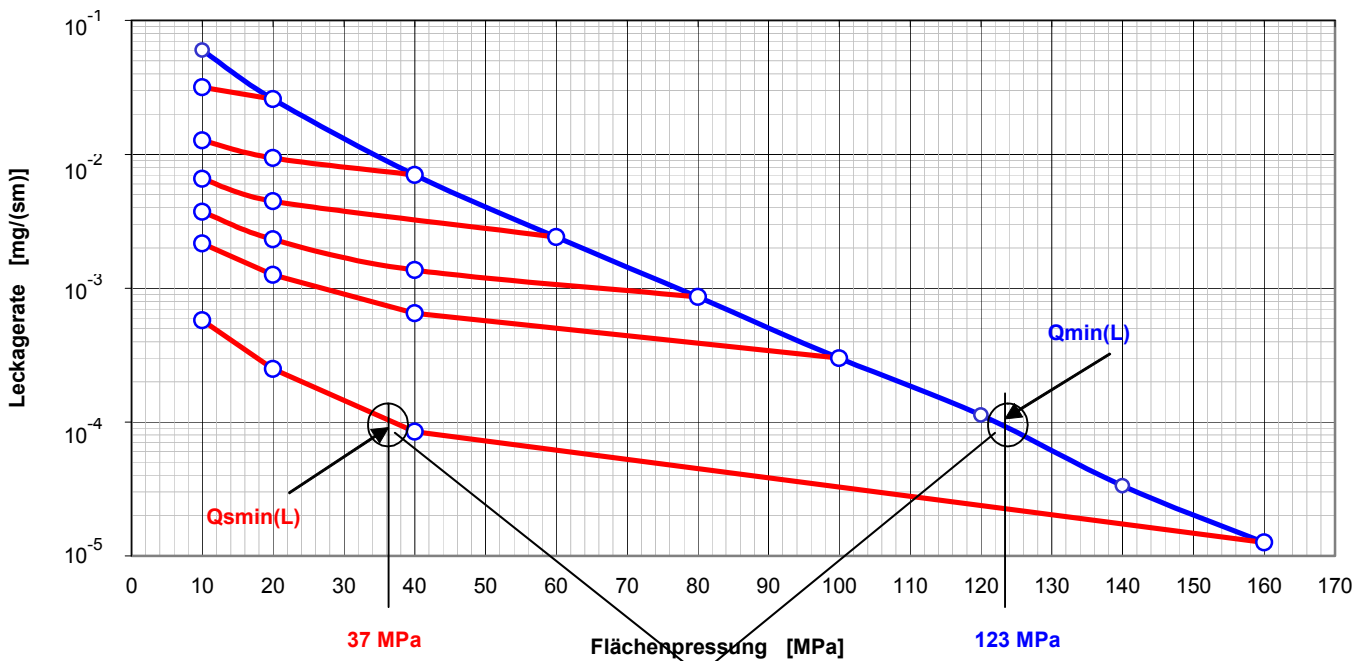


Erklärung der Messwerte $Q_{min(L)}$ und $Q_{smin(L)}$ gemessen nach DIN EN 13555

Das folgende Diagramm dient als Beispiel der Messergebnisse eines Leckageversuches bei einem Innendruck von 40 bar (Helium). Die gemessene Leckage steht in Abhängigkeit zur der effektiven Flächenpressung:

- die „blaue Kurve“ ist die Leckage die sich bei „Belastung“ der Dichtung einstellt. Die Prüfvorgaben (Flächenpressungshaltepunkte) sind hier als Kreise dargestellt.
- Die „roten Kurven“ entsprechen der Leckage die sich einstellt, wenn die Dichtung „Entlastet“ wird. Auch hier sind die Vorgaben (Flächenpressungshaltepunkte) als Kreise dargestellt.
- $Q_{min(L)}$ sind die Messwerte, bei denen die Leckageklassen (10^{-1} , 10^{-2} ... usw.) durch die jeweiligen Flächenpressungen geschnitten werden
- $Q_{smin(L)}$ sind die Messwerte die die Leckageklassen bei der Entlastung (Flächenpressungsrücknahme) schneiden. Ausschlaggebend ist hier die zuvor aufgebrauchte Flächenpressung (Q_A).



erforderliche Mindest-Flächenpressung Q_{min} (bei Montage), Q_{smin} (nach Entlastung) für p = 40 bar		$Q_{SMIN/L}$ [MPa]							
L [mg/(s*m)]	$Q_{MIN/L}$ [MPa]	$Q_A = 20$ [MPa]	$Q_A = 40$ [MPa]	$Q_A = 60$ [MPa]	$Q_A = 80$ [MPa]	$Q_A = 100$ [MPa]	$Q_A = 120$ [MPa]	$Q_A = 140$ [MPa]	$Q_A = 160$ [MPa]
10^{-0}									
10^{-1}	< 10		< 10						
10^{-2}	34		17	< 10	< 10	< 10			
10^{-3}	78				65	27			< 10
10^{-4}	123								37
10^{-5}									
10^{-6}									
10^{-7}									
10^{-8}									