

FLEXIBILITÄT FÜR ROHRLEITUNGEN

Metallkompensatoren für die Prozesstechnik



AUS GUTEM HAUS

Unsere Topleistung

PRODUKTION

KLINGER Kempchen bietet ein großes Angebot an Kompensatoren. Das Portfolio besteht aus Standard-, Industrie- und Spezialanfertigungen. Für unsere Produktion verwenden wir ausschließlich hochwertige Materialien. Die Werkstoffgüten umfassen unter anderem AISI 304, 316, 321, 309S, 310S, 904L, Duplex 2205, Duplex 2507, Inconel 625 und weitere Nickellegierungen.



QUALITÄT

Unsere Kompensatoren erfüllen hohe Anforderungen in Bezug auf Leistung, Qualität und Zuverlässigkeit. Dies stellt unser Qualitätsmanagement sicher, denn optimale Konfiguration, lange Lebensdauer und maximale Lieferzuverlässigkeit stehen im Fokus.

DESIGN

Seit Jahrzehnten arbeiten wir für die verschiedensten Industrien. Daraus ist nicht nur eine umfangreiche Produktpalette entstanden, sondern auch das Know-how rasch und effektiv kundenspezifische Lösungen zu entwickeln. Eine erfolgversprechende Kombination mit dem Ziel Kundenzufriedenheit zu steigern.

SPEZIALIST FÜR KOMPENSATOREN

Seit vielen Jahrzehnten steht der Name KLINGER Kempchen für die Konstruktion und Herstellung von Kompensatoren. Mit unserer leistungsstarken Engineering-Gruppe nutzen wir moderne Technologien und liefern hochwertige, schnelle und wirtschaftliche Lösungen. So tragen wir auch zum Erfolg unserer Kunden bei.

Seit Januar 2004 sind wir ein Mitglied der Gruppe unabhängiger KLINGER-Firmen. KLINGER ist ein zuverlässiger Partner für globale Lösungen im Bereich der Dichtungs- und Armaturentechnik. Die KLINGER-Gruppe beschäftigt mehr als 2400 Spezialisten und verfügt über 80 Fertigungs-, Vertriebs- und Serviceniederlassungen auf allen Kontinenten.



AUSGLEICHENDE GENAUIGKEIT

Unsere Expertise

Kompensatoren in ihren verschiedenen Bauformen dienen dem Ausgleich von Bewegungen in Leitungen und Behältern, die durch Wärmeausdehnung, Druckverformungen, Montageversatz oder Vibrationen ausgelöst werden. Sie sind damit wesentlich für die Sicherheit ganzer Systeme verantwortlich.

Unsere Metallkompensatoren eignen sich perfekt, um in einem kompakten Raum axiale, laterale und angulare Bewegungen und große Drücke zu absorbieren.

Unser umfangreiches Programm aus Standards und Varianten bietet in jedem Fall optimale Lösungen. Wenn anspruchsvolle Lösungen benötigt werden, stehen wir als Entwicklungspartner für unsere Kunden zur Verfügung. Technische Beratung ist ein wesentlicher Faktor in unserer Zusammenarbeit.

Für Spezialanfertigungen benötigen wir Spezifikationen wie: Nennweite, Betriebsdruck, Betriebstemperatur, Baulänge, Anschlussart, Medium, Materialwünsche und die auszugleichende Bewegungsart.



KOMPENSATOR MIT ANSCHWEISSENDE

DN 25 - 1000



| Balg | Anschweißende | Druck | Temperatur |
|----------------------|---------------|-----------|------------|
| Edelstahl AISI 304ss | C-Stahl | 6-16 barg | 400 °C |

KOMPENSATOR MIT FESTFLANSCHE

DN 25 - 1000



| Balg | Flanschanschluss | Druck | Temperatur |
|----------------------|------------------|-----------|------------|
| Edelstahl AISI 304ss | C-Stahl | 6-16 barg | 400 °C |

KOMPENSATOR MIT LOSFLANSCHE

DN 25 - 1000



| Balg | Flanschanschluss | Druck | Temperatur |
|----------------------|------------------|-----------|------------|
| Edelstahl AISI 304ss | C-Stahl verzinkt | 6-16 barg | 400 °C |

KOMPENSATOR EXTERN DRUCKBEAUFSCHEI

DN 25 - 250



| Balg | Flanschanschluss | Druck | Temperatur |
|----------------------|------------------|---------|------------|
| Edelstahl AISI 304ss | C-Stahl | 40 barg | 400 °C |

GUMMIKOMPENSATOREN

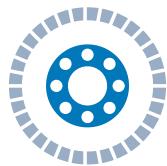
DN 25 - 700



Flanschanschluss

Druck

Temperatur

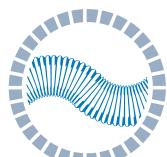


C-Stahl verzinkt

16 barg

110 °C

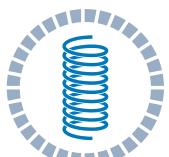
GEWEBEKOMPENSATOREN



Hoch flexibel



Geringe Reaktionskräfte



Vibrations- und geräuschaudämmend



850 °C

KOMPENSATOREN FÜR HEIZUNGSSYSTEME

DN 15 - 100



Bewegung

Druck

Temperatur



50 mm



16 barg



400 °C

KOMPENSATOR FÜR SEISMISCHE BEWEGUNGEN

DN 32 - 250



Balg

Anschluss

Druck

Temperatur



Edelstahl AISI 304ss



C-Stahl



16 barg



400 °C



BUREAU
VERITAS

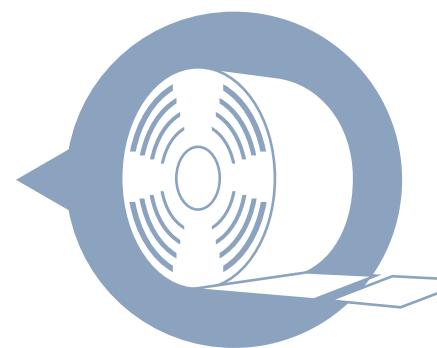


SCHRITT FÜR SCHRITT ZUR PRÄZISION

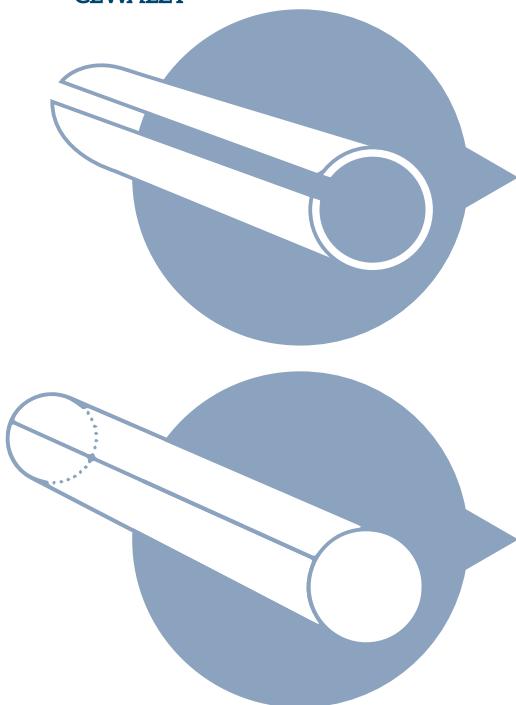
Ablauf der Produktion

START

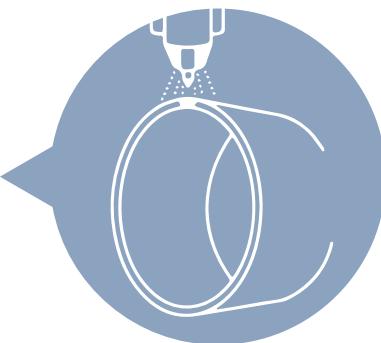
1. DAS FALTENBALGMATERIAL WIRD AUS BLECHPLATTEN ODER VOM BAND GESENKT



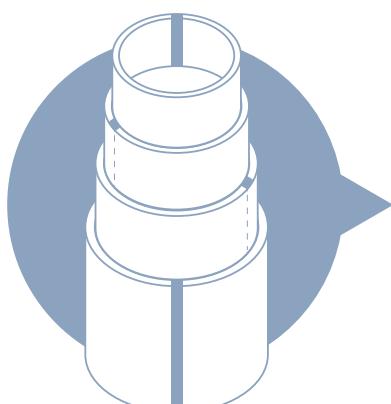
2. DAS MATERIAL WIRD AUF DEN ERFORDERLICHEN DURCHMESSER GEWALZT



3. DIE GEROLLTEN ROHRE WERDEN IN LÄNGSRICHTUNG VERSCHWEISST

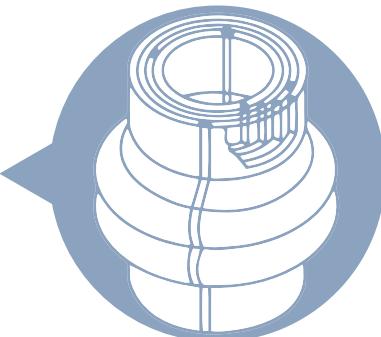


4. BEI MEHRLAGIGEN BÄLGEN WIRD JEDES ROHR MIT DEM NÄCHSTEN ZUSAMMENGEFÜHRT



ENDE

5. DIE WINDUNGEN WERDEN MECHANISCH ODER DURCH HYDROFORMING GEFERTIGT



HÖHERE WIDERSTANDSKRAFT

Linsenkompensatoren

Linsenkompensatoren sind robuste und einlagige Kompensatoren aus Metall, welche aus Halbschalen verschweißt werden.

Sie halten mechanische Beanspruchungen noch besser stand als dünne Bälge, bei denen Dellen und Rillen Spannungsrisse erzeugen und so mit der Zeit zum Totalausfall des Kompensators führen können.

Sie eignen sich für raue und extreme Umgebungsbedingungen in vielen Branchen, in denen höhere Drücke und Temperaturen eine größere Materialstärke erfordern.

Die Vorteile auf einen Blick:

- » Hohe Temperatur- und Druckbeständigkeit
- » Bessere Korrosionsbeständigkeit
- » Hohe Standzeiten
- » Einfache Nachbearbeitung
- » Fertigung nach Kundenwunsch
- » Hohe Materialvielfalt
- » Große Materialvielfalt





Ausgabe 2025 | Satz- und Druckfehler vorbehalten.

KLINGER Kempchen GmbH
Im Waldteich 21 » 46147 Oberhausen
T: +49 208 8482-0 » F: +49 208 8482-285
info@klinger-kempchen.de

www.klinger-kempchen.de