

Hersteller:	<b>Kempchen-Dichtungstechnik GmbH</b>		
Hersteller – Type:	<b>RivaTherm Packungsring</b>		
Hersteller-Kennzeichnungs-Code::	<b>K 80 S</b>		
Bestell-/Artikel-Nr.:	<b>Sempell (Areva Nr. 20 020 DC-F NEEM)</b>		
Werkstoff-Kurzbezeichnung / Bezugsnorm:	<b>Graphit (HR; 99,85 %; SGL TH-Qualität)</b>		
Werkstoff-Kurzbezeichnung / Bezugsnorm:	<b>Verunreinigungen siehe unten</b>		
Imprägnierung	<b>keine</b>		
Abmessungsbereich	Durchmesser (mm)		Dicke (mm)
	Aussen	Innen	
Abmessungsbereich sonstiges (mm)	<b>Packungsquerschnitt 4 bis 25</b>		
Merkmale	Einheit	Bestimmungsmethode / Prüfnorm	Gewährleisteter Mindestwert des Produkts
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	DIN 28090-2	<b>1,6 ± 0,1</b>
Dichte des Graphits (bei Verwendung von Graphit)	g/cm <sup>3</sup>	DIN 28090-2	<b>0,7 (Ausgangsmaterial)</b>
<b>Angaben zur Beständigkeit</b>			
Maximale Betriebstemperatur für Wasserdampf / Wasser	°C	-	<b>550</b>
Medienbeständigkeit	-	DIN 28090-3	<b>Nicht angegeben</b>
Langzeitverhalten Grenzwerte bezüglich der Änderung von Abdicht- und Verformungseigenschaften und ggf. auch Dichtungsabmessungen (Medium, Druck, Temperatur, Dichtungsflächenpressung usw.)	-		<b>Abhängig von den jeweiligen Anwendungsfällen</b>
<b>Anteil an Verunreinigungen</b>		Anforderungen siehe KS D 2021/50 Anhang D	
Wasserlösliche Halogenide	mg/Kg	KWU TL 501	≤ <b>100</b>
Wasserlöslicher Schwefel als Sulfat	mg/Kg	KWU TL 501	≤ <b>100</b>
Gesamtmenge Halogenide	mg/Kg	DIN 28090-2	≤ <b>100</b>
Gesamtmenge Schwefel	mg/Kg	DIN 28090-2	≤ <b>100</b>

<b>erstellt:</b>		<b>Bestätigung Hersteller</b>	
<b>Datum:</b>	13.01.2012		16.01.2012
<b>Name:</b>	M. Buchholz		R. Arndt

**Dichtungskennwerte für Packungen und Packungsringe**

Abmessung der Prüflinge (mm): <b>10 x 10</b>	Abmessung des Packungsraumes (mm): <b>Ø 40 / 60</b>
Prüfmedium: <b>-----</b>	

Merkmale	Einheit	Bestimmungsmethode / Prüfnorm	Gewährleisteter Mindestwert des Produkts
Umlenkfaktor K	---	Prüfg. Kempchen	<b>0,18 bis 0,78 (<math>\sigma_{10-100}</math>)</b>
Reibwert $\mu$ bei Temperatur T	---	Prüfg. Kempchen	<b>0,14 bis 0,11 (20 °C / <math>\sigma_{10-100}</math>)</b>
Produkt K * $\mu$ aus Umlenkfaktor K und Reibwert $\mu$	---	Prüfg. Kempchen	<b>0,025 bis 0,086 (<math>\sigma_{10-100}</math>)</b>
Mindestflächenpressung <sup>1)</sup> im Einbauzustand $\sigma_{VU/L}$	N/mm <sup>2</sup>	Prüfg. Kempchen	<b><math>\sigma_V = 20</math></b> (für den untersten Packungsring)
Mindestflächenpressung <sup>1)</sup> im Betriebszustand $\sigma_{BU/L}$	N/mm <sup>2</sup>	Prüfg. Kempchen	<b><math>\sigma_{BU} = m * p</math> (m = 1,5)</b> (für den untersten Packungsring)
Relaxationsfaktor <sup>2)</sup> g bei Anwendungstemperatur T ( $\sigma_A$ )	---	---	<b>z. Zt. nicht verfügbar</b>
	RT	---	<b>z. Zt. nicht verfügbar</b>
	100 °C	---	<b>z. Zt. nicht verfügbar</b>
	200 °C	---	<b>z. Zt. nicht verfügbar</b>
	300 °C	---	<b>z. Zt. nicht verfügbar</b>

1) Ersatzweise die erforderliche Vorspannung bei der Montage.

 2) Der Relaxationsfaktor g ist definiert als das Verhältnis der Flächenpressung bei Betriebstemperatur zur Ausgangsflächenpressung ( $\sigma_A$ ). Der Relaxationsfaktor ist abhängig von Temperatur und Beanspruchungszeit.