

Hersteller:	<b>Kempchen &amp; Co. GmbH</b>		
Hersteller – Type:	<b>K 80 ( Graphit hochrein )</b>		
Hersteller-Kennzeichnungs-Code::			
Artikel-Nr.:			
Werkstoff-Kurzbezeichnung / Bezugsnorm:	<b>Graphit 99,85</b>		
Werkstoff-Kurzbezeichnung / Bezugsnorm:			
Imprägnierung	<b>kein</b>		
Abmessungsbereich	Durchmesser (mm)		Dicke (mm)
	Aussen	Innen	
Abmessungsbereich sonstiges (mm)	<b>Packungsquerschnitt 4 bis 25</b>		
Merkmale	Einheit	Bestimmungsmethode / Prüfnorm	Gewährleisteter Mindestwert des Produkts
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	DIN 28090-2	<b>1,6 – 1,8 ± 0,1 (Lieferzustand)</b>
Dichte des Graphits (bei Verwendung von Graphit)	g/cm <sup>3</sup>	DIN 28090-2	<b>Ausgangsmaterial 1,0</b>
<b>Angaben zur Beständigkeit</b>			
Maximale Betriebstemperatur für Wasserdampf / Wasser	°C	-	<b>550</b>
Medienbeständigkeit	-	DIN 28090-3	<b>nicht angegeben</b>
Langzeitverhalten Grenzwerte bezüglich der Änderung von Abdicht- und Verformungseigenschaften und ggf. auch Dichtungsabmessungen (Medium, Druck, Temperatur, Dichtungsflächenpressung usw.)	-		<b>Abhängig von den jeweiligen Anwendungsfällen</b>
<b>Anteil an Verunreinigungen</b>		Anforderungen siehe KS D 2021/50 Anhang D	
Wasserlösliche Chloride	mg/Kg	Siemens-Norm	≤ <b>20</b>
Gesamtmenge Chlor und Fluor	mg/Kg	DIN 28090-2	≤ <b>100</b>

<b>erstellt:</b>		<b>Bestätigung Hersteller</b>	
Datum:	04.11.02	Datum:	14.04.04
Name:	Prymek	Name:	Hehle

**Dichtungskennwerte für Packungen und Packungsringe**

Abmessung der Prüflinge (mm):  <b>10 x 10</b>	Abmessung des Packungsraumes (mm):  <b>∅ 40 x 60</b>
Prüfmedium: -----	

Merkmal	Einheit	Bestimmungsmethode / Prüfnorm	Gewährleisteter Mindestwert des Produkts
Umlenkfaktor K	---	Prüfg. Kempchen	<b>0,63 bis 0,82 (<math>\sigma_{10-100}</math>)</b>
Reibwert $\mu$ bei Temperatur T	---	Prüfg. Kempchen	<b>0,17 bis 0,12 (20 °C / <math>\sigma_{10-100}</math>)</b>
Produkt K * $\mu$ aus Umlenkfaktor K und Reibwert $\mu$	---	Prüfg. Kempchen	<b>0,107 bis 0,098 (<math>\sigma_{10-100}</math>)</b>
Mindestflächenpressung <sup>1)</sup> im Einbauzustand $\sigma_{VU/L}$	N/mm <sup>2</sup>	Prüfg. Kempchen	<b><math>\sigma_V = 25</math></b> (für den untersten Packungsring)
Mindestflächenpressung <sup>1)</sup> im Betriebszustand $\sigma_{BU/L}$	N/mm <sup>2</sup>	Prüfg. Kempchen	<b><math>\sigma_{BU} = m * p (m = 1,5)</math></b> (für den untersten Packungsring)
Relaxationsfaktor <sup>2)</sup> g bei Anwendungstemperatur T ( $\sigma_A$ )	---	---	<b>z. Zt. nicht verfügbar</b>
	RT	---	<b>z. Zt. nicht verfügbar</b>
	100 °C	---	<b>z. Zt. nicht verfügbar</b>
	200 °C	---	<b>z. Zt. nicht verfügbar</b>
	300 °C	---	<b>z. Zt. nicht verfügbar</b>

1) Ersatzweise die erforderliche Vorspannung bei der Montage.

2) Der Relaxationsfaktor g ist definiert als das Verhältnis der Flächenpressung bei Betriebstemperatur zur Ausgangsflächenpressung ( $\sigma_A$ ). Der Relaxationsfaktor ist abhängig von Temperatur und Beanspruchungszeit.