

Hersteller:	Kempchen-Dichtungstechnik GmbH		
Hersteller – Type:	RivaTherm Packungsring		
Hersteller-Kennzeichnungs-Code::	K 80		
Bestell-/Artikel-Nr.:	Sempell (Areva Nr. 20 020 DC-F NEEM)		
Werkstoff-Kurzbezeichnung / Bezugsnorm:	Graphit (HR; 99,85 %; SGL TH-Qualität)		
Werkstoff-Kurzbezeichnung / Bezugsnorm:	Verunreinigungen siehe unten		
Imprägnierung	keine		
Abmessungsbereich	Durchmesser (mm)		Dicke (mm)
	Aussen	Innen	
Abmessungsbereich sonstiges (mm)	Packungsquerschnitt 4 bis 25		
Merkmale	Einheit	Bestimmungsme-thode / Prüfnorm	Gewährleisteter Mindestwert des Produkts
Dichte	g/cm ³	DIN 28090-2	1,4 ± 0,1
Dichte des Graphits (bei Verwendung von Graphit)	g/cm ³	DIN 28090-2	1,0 (Ausgangsmaterial)
Angaben zur Beständigkeit			
Maximale Betriebstemperatur für Wasser-dampf / Wasser	°C	-	550
Medienbeständigkeit	-	DIN 28090-3	Nicht angegeben
Langzeitverhalten Grenzwerte bezüglich der Änderung von Abdicht- und Verformungsei-genschaften und ggf. auch Dichtungs-abmessungen (Medium, Druck, Temperatur, Dichtungsflä-chenpressung usw.)	-		Abhängig von den jeweiligen Anwendungs-fällen
Anteil an Verunreinigungen		Anforderungen siehe KS D 2021/50 An-hang D	
Wasserlösliche Halogenide	mg/Kg	KWU TL 501	≤ 100
Wasserlöslicher Schwefel als Sulfat	mg/Kg	KWU TL 501	≤ 100
Gesamtmenge Halogenide	mg/Kg	DIN 28090-2	≤ 100
Gesamtmenge Schwefel	mg/Kg	DIN 28090-2	≤ 100

erstellt:	Bestätigung Hersteller
Datum: 13.01.2012	16.01.2012
Name: M. Buchholz	R. Arndt

Dichtungskennwerte für Packungen und Packungsringe

Abmessung der Prüflinge (mm): 10 x 10	Abmessung des Packungsraumes (mm): Ø 40 / 60
---	--

Prüfmedium:

Merkmal	Einheit	Bestimmungs-methode / Prüfnorm	Gewährleisteter Mindestwert des Produkts
Umlenkfaktor K	---	Prüfg. Kempchen	0,65 bis 0,87 (σ_{10-100})
Reibwert μ bei Temperatur T	---	Prüfg. Kempchen	0,17 bis 0,12 (20 °C / σ_{10-100})
Produkt K * μ aus Umlenkfaktor K und Reibwert μ	---	Prüfg. Kempchen	0,111 bis 0,104 (σ_{10-100})
Mindestflächenpressung ¹⁾ im Einbauzustand $\sigma_{VU/L}$	N/mm ²	Prüfg. Kempchen	$\sigma_V = 22$ (für den untersten Packungsring)
Mindestflächenpressung ¹⁾ im Betriebszustand $\sigma_{BU/L}$	N/mm ²	Prüfg. Kempchen	$\sigma_{BU} = m * p (m = 1,5)$ (für den untersten Packungsring)
Relaxationsfaktor ²⁾ g bei Anwendungstemperatur T (σ_A)	---	---	z. Zt. nicht verfügbar
	RT	---	---
	100 °C	---	---
	200 °C	---	---
	300 °C	---	---

1) Ersatzweise die erforderliche Vorspannung bei der Montage.

2) Der Relaxationsfaktor g ist definiert als das Verhältnis der Flächenpressung bei Betriebstemperatur zur Ausgangsflächenpressung (σ_A). Der Relaxationsfaktor ist abhängig von Temperatur und Beanspruchungszeit.