



| | | | |
|---|---------------------------------------|--|--|
| Hersteller: | Kempchen Dichtungstechnik GmbH | | |
| Hersteller-Type: | Zeichnungsteil | | |
| Hersteller-Kennzeichnungs-Code:: | | | |
| Artikel-Nr.: | | | |
| Werkstoff-Kurzbezeichnung / Bezugsnorm: | Hypalon CSM | | |
| Werkstoff-Kurzbezeichnung / Bezugsnorm: | | | |
| Abmessungsbereich (O-Ringe) (mm): | --- | | |
| Abmessungsbereich (Profile) (mm): | | | |
| Merkmale | Einheit | Bestimmungsmethode / Prüfnorm | Gewährleisteter Mindestwert des Produktes |
| Dichte | g/cm ³ | DIN 53 479 | 1,28 ± 0,05 |
| Härte | Shore A | DIN 53 505 | 70 ± 5 |
| Druckverformungsrest (24 h / 72 °C) | % | | --- |
| Zulässige Lagerzeit (bei Verwendung von Elastomeren) | in Jahren | DIN 7716 | 5 |
| Angaben zur Beständigkeit | | | |
| Maximale Betriebstemperatur | °C | | 120 |
| Maximale Betriebstemperatur für ASTM-Öl Nr. 3 | °C | --- | --- |
| Maximale Betriebstemperatur für Wasserdampf / Wasser | °C | --- | --- |
| Medienbeständigkeit | --- | DIN 28090-3 | --- |
| Langzeitverhalten Grenzwerte bezüglich der Änderung von Abdicht- und Verformungseigenschaften und ggf. auch O-Ringe / Profildichtungen (Medium, Druck, Temperatur usw.) | | | Abhängig von den jeweiligen Anwendungs- anforderungen |
| Anteil der Verunreinigungen | | Anforderung siehe KSD 2021/50 Anh. D | |
| wasserlösliches Chlorid | ppm | KWU-Norm | keine Angabe |
| Angaben zur Berechnung | | | |
| Merkmale | Type ¹⁾ | Bestimmungsmethode Prüfnorm | Abmessung |
| Berechnungsverfahren und Maße der Einbauräume | O-Ringe | DIN 3771 Teil 5 | --- |
| Berechnungsverfahren und Maße der Einbauräume | Profile | Herstellervorschrift | ²⁾ Maße für Flansche |

1) Type und Abmessung gemäß Bestellung

2) In Abhängigkeit von der Geometrie und den jeweiligen Maßen der Profildichtungen sind Angaben zur Form und zu den Maßen der Einbauräume anzugeben.

| | | |
|--------|------------------|-----------------------------------|
| | erstellt: | Bestätigt Hersteller |
| Datum: | 18.07.2011 | 18.07.2011 |
| Name: | Michael Buchholz | Rainer Arndt (Technischer Leiter) |