



Industrie Service

**Mehr Sicherheit.
Mehr Wert.**

Untersuchungsbericht

Auftrags-Nr. 914614
Sachbearbeiter: Rußmann

Auftraggeber: Kempchen Dichtungstechnik GmbH
Alleestraße 4
46049 Oberhausen

Datum des Auftrags: Nov. 2006

Bestell-Zeichen: Überwachungsvertrag TRD 401

Zweck des Auftrags: Fremdüberwachung der Fertigung der Dichtung
des Typ: **W1A-RS2 E2** gemäß VdTÜV Merkblatt
Dichtung 100 und der TRD 401

Bauteilkennzeichen-Nr. TÜV.D.06-007.d

Hier: Fremdüberwachung 2006

Datum: 13.02.2007

Unsere Zeichen:
IS-ATA5-MUC/rß-kr

Dokument:
Kempchen-914614-rß-.doc

Bericht Nr. 914614

Das Dokument besteht aus
5 Seiten
Seite 1 von 5

Die auszugsweise Wiedergabe des
Dokumentes und die Verwendung
zu Werbezwecken bedürfen der
schriftlichen Genehmigung der
TÜV SÜD Industrie Service GmbH.

Die Prüfergebnisse beziehen
sich ausschließlich auf die
untersuchten Prüfgegenstände.



Sitz: München
Amtsgericht: München HRB 96 869

Aufsichtsratsvorsitzender:
Dr. Axel Stepken
Geschäftsführer:
Dr. Manfred Bayerlein (Sprecher)
Dr. Udo Heisel

Telefon: +49 89 5190-3228
Telefax: +49 89 5190-3100
www.tuev-sued.de

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Geschäftsfeld Anlagentechnik
Westendstraße 199
80686 München
Deutschland

1. Allgemeines

Die Firma Kempchen Dichtungstechnik GmbH, Oberhausen beauftragte die TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Institut für Kunststoffe mit der Fremdüberwachung der Dichtung des Typ W1A-RS2 E2 gemäß VdTÜV Merkblatt Dichtung 100 und der TRD 401.

Die Firma Kempchen Dichtungstechnik GmbH, Oberhausen hat für diese Dichtung das Bauteilkennzeichen mit der Nr.: **TÜV.D.06-007.d**.

Die Fremdüberwachung erfolgte am 01. Dezember 2006 durch den Sachverständigen Herrn Rußmann vom Institut für Kunststoffe im Herstellerwerk in Oberhausen.

Ziel der wiederkehrenden Fremdüberwachung war die Überprüfung des Weiterbestehens der bisherigen Gegebenheiten bzw. die Berücksichtigung von Änderungen in z.B.:

- Herstellverfahren
- Fertigungs- und Prüfeinrichtungen
- Qualitätssicherungs-/ Qualitätsmanagement-Maßnahmen
- Aufsichts- und Prüfpersonal
- Produkt- und Werkstoffpalette

2. Änderungen

Gegenüber der letzten Überprüfung sind folgende Änderungen eingetreten:

- Die Verlängerung des Bauteilkennzeichens ist abgeschlossen.
- Untersuchungen der Dichtung des Typs W1A-RS2 E2, wurden in Auftrag gegeben.

3. Überprüfung qualitätssichernder Maßnahmen

Die Einhaltung bzw. Durchführung von wesentlichen Maßnahmen im Rahmen der Qualitätssicherung bzw. des Qualitätsmanagements wurde stichprobenweise nachgeprüft. Im Einzelnen wurde folgendes eingesehen bzw. im Rahmen eines Produkt- und Verfahrensaudits überprüft:

Wareneingangsprüfung:

- Nachweis der Wareneingangsprüfungen
- Durchführung und Dokumentation
- Prüfstatus
- Kennzeichnung

Wareneingangslager:

- Dokumentation
- Kennzeichnung
- Freigabe

Fertigung:

- Dokumentation
- Vorgaben über die Sicherung der Fertigung
- gesicherte Maschinendaten
- Fertigungsüberwachung und Dokumentation

Endkontrolle:

- Prüfanweisungen
- Durchführung der Dokumentation
- Überwachte Mess- und Prüfmittel

Lager und Versand:

- Lagerbedingungen
- Verpackung und Versand
- Beigabe der aktuellen Montageanleitung

Labor:

- Laborprüfungen
- Qualitätsaufzeichnungen
- Werkstoffnachweise

Rückverfolgbarkeit:

- Auftragsunterlagen wie z.B. Produktionspapiere und Werkszeugnisse

4. Ergebnis der Überprüfung und Folgerungen

Die Fremdüberwachung für die Fertigung der Dichtung des Typ W1A-RS2 E2 gemäß VdTÜV Merkblatt Dichtung 100 und der TRD 401 (VdTÜV-Bauteilkennzeichen: TÜV.D.06-007.d) ergab, dass die gestellten Anforderungen weiterhin erfüllt werden.

Das Unternehmen verfügt weiterhin über ein Verfahren zur Sicherstellung einer beherrschten Produktion.



Industrie Service

Die im Zuge dieser Überprüfung durchgeführten Untersuchungen ergaben, dass das Unternehmen die Dichtung der Type W1A-RS2 E2 sicher und geregelt produziert.

Institut für Kunststoffe

A handwritten signature in blue ink, consisting of a series of loops and a long horizontal stroke extending to the right.

i. A. Schweizer



Der Sachverständige

A handwritten signature in blue ink, consisting of a stylized 'R' followed by a few loops.

Rußmann