



Bescheinigung der Leckagerate
Bescheinigung Nr. IS-AN5-MUC-1806-744070-12

Kempchen Dichtungstechnik GmbH
Im Waldteich 21
46147 Oberhausen

Hiermit wird bescheinigt, dass das Dichtungsmaterial der genannten Firma hinsichtlich der Eigenschaften gemäß VDI 2200 überprüft und anerkannt wurde. Einzelheiten sind dem entsprechenden Untersuchungsbericht zu entnehmen.

Das Produkt erfüllt die nachfolgenden Anforderungen:

Leckagenachweis VDI 2200 $\lambda \leq 1 \times 10^{-4} \text{ mg / (s * m)}$ ($Q_A = 30 \text{ MPa}$; $\Delta p = 1 \text{ bar}$)

- Auslagerungstemperatur $T = 300 \text{ °C}$ (VDI 2200)
- Die Überprüfung der erforderlichen Flächenpressung gemäß Betriebsanleitung wird bei erhöhten Temperaturen vorausgesetzt.

Ausblässicherheit (VDI 2200 / VDI 2290)

- Ausgangsflächenpressung ($Q_A = 30 \text{ MPa}$)
- Ausblässicherheit Klasse C
- TRwS Ausblässicherheit nach TÜV-Prüfanweisung $> 2,5^* p_{\text{max}}$

Grundlage der Bescheinigung ist die Prüfanweisung zur Ausblässicherheit hinsichtlich des Eignungsnachweises von Flanschdichtungen des Instituts für Kunststoffe.

Voraussetzung hierfür ist die Verwendung von Flanschsystemen aus Stahl, die die Mindestflächenpressung im Einbau erreichen oder überschreiten sowie unterhalb der maximal zulässigen Temperatur und des maximal zulässigen Innendrucks betrieben werden.

Ausblässicherheit:

Klasse A, mit 100 bar Innendruck, bei Restflächenpressung nach Auslagerung
 Klasse B, mit 100 bar Innendruck, bei einer Mindestflächenpressung Q_{min} , von ca. 13 N/mm^2
 Klasse C, mit 100 bar Innendruck, Q_{min} um weitere 25 % reduziert, d. h. ca. 10 N/mm^2

Produktbeschreibung:

- RHD 2S3075i A1 und F1 / RSP 2S2075i A1 und F1 geprüfte Dicke 2 mm
- Rivatherm Hochdruck / Super-Plus und mit Inneneinfassung aus CrNi-Stahl

Beim Nachweis der Auslegung der Flanschverbindung mit Dichtungskennwerten nach EN 13555 und geregelter Montage kann die Dichtverbindung als technisch dicht im Sinne der TA-Luft (Ziffer 5.2.6.3) betrachtet werden.

Diese Bescheinigung ist gültig bis Juni 2021.

München, den 07. Juni 2018

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Institut für Kunststoffe


 i. A. Schweizer

